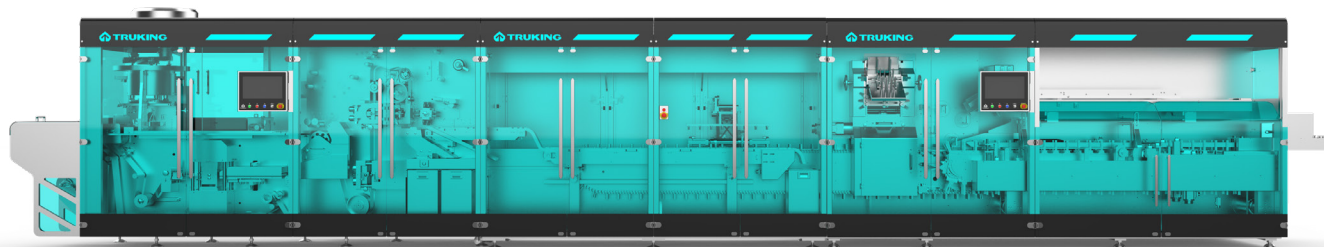


泡罩装盒包装线



应用范围

固体制剂高速包装生产线是我司结合市场需求而研发的一款高智能、高速度、高效益的智能机型。适

用于硬胶囊、软胶囊、圆形片剂或异形片剂等高速铝塑、铝铝包装的全自动纸盒包装。



优势特点

- 整线采用全伺服运动控制系统，模块化设计，简约，时尚，美观。采用阳台化设计，操作简单，便于清场与维护。整线采用直线布局能最大限度的利用空间减少场地面积，节约人工费用的目的。
- 整线所有可能与药品接触的部位，均采用符合欧盟以及 FDA 相关规定的材料。加料、热封等机构符合固体制剂的特点而设计。安全保护方面完全遵循 CE 安全标准设计。
- 上、下成型加热板采用进口硅胶加热板，配备 PID 控温技术，使表面温差控制在 $\pm 3^{\circ}\text{C}$ ，保证加热均匀，有效避免加热板粘膜导致成型不完整。
- 整线采用免工具快拆设计，可实现 30 分钟内完成对（泡罩、装盒）的规格件快速更换。大大提高了工作效率和降低工人劳动强度。
- 视觉检测系统采用世界顶级品牌 -Laetus，确保生产过程中各种缺陷药品不会流入下一工序。
- 泡罩与装盒板块运送衔接处采用三轴机器人进行跟踪抓料与跟踪放料，运行高度协同，动作精准，速度快，产能高。
- 装盒机采用全伺服运动控制系统。料仓宽度、盒仓宽度、纸盒高度，纸盒长度、转盘高度，夹子对中均采用伺服电机控制，实现一键调节。其余结构采用免工具快速调节，并配有数显刻度表，简单易上手，对操作工人要求低。
- 推料采用双推头双轨道设计，先推说明书后推产品，能有效防止说明书推头带出物料；推料结构采用包胶滚轮支承，高速运行更稳定，噪音更低，使用寿命长。
- 取盒转盘采用偏置四等分吸头，能有效增加吸头与纸盒的接触时间，增加取盒成功率。
- 走盒采用 T 型塑料插件支撑纸盒，最大限度降低纸盒刮痕的概率，若出现故障碰撞能有效保护送盒链条。
- 配备纯进口德国 GUK 折纸机 C2000，性能更稳定。

泡罩装盒包装线

客户样品展示



主要技术参数

机型	BPH220 泡罩机	PCH580 装盒机
外形尺寸	4000×1650×2100	6740×1700×2100
重量	2500-3000KG	6000 ~ 6500KG
应用范围	对胶囊、片剂等口服固体制剂的铝塑或铝铝泡罩包装	对胶囊、片剂、枕包、瓶子等装盒包装
生产能力	150 ~ 500 盒 /min	
最大纸盒尺寸	155×80×65	
最大成型面积及深度	215×140×12	
最小纸盒尺寸	65×35×15	
包材材质	PVC 聚氯乙烯固体药用硬片，厚度 (0.25-0.35) mm 冷冲压成形铝 (PA/Al/PVC) PET 铝箔	
进料高度	2150±30mm	
说明书尺寸	最大 190×260 最小 105×90	
出料高度	880±30mm	
电源总功率	24KW, AC380± (50HZ) -5	9.2KW ~ AC380V ~ 50Hz-5
压缩空气耗量	24m³/h(0.6MPa-0.8MPa)	20m³/h(0.6MPa-0.8MPa)
冷水机	LSF-03H 水流量：3 m³/h，电源：三相 380V，输入功率：4.19kw，温度范围：7 ~ 25℃可调	
负载运转噪音	≤ 82dB(A)	

BPH220 泡罩机



应用范围

BPH220 泡罩包装机主要适用于制药企业胶囊、片剂等口服固体制剂的自动化泡罩包装而特别研制的机器。本机既能单机使用，也能与其它单机组成联动线使用。设备的主要组成部分为：PVC 预热、泡

罩成型、加料、覆膜热封、冲裁输送、检测剔废、冷水机以及冷却系统、气动以及气路系统、电控箱(含操作面板)，可选配易撕线，钢字打印、光标对版等功能。



优势特点

- ◎ 整机采用全伺服运动控制系统，模块化设计。外观简约，时尚，美观。采用阳台化设计，便于设备维护与清场打扫卫生等优点。
- ◎ 整机所有可能与药品接触的部位，均采用符合欧盟以及 FDA 相关规定的材料。加料、热封等机构符合固体制药的特点而设计。安全保护方面完全遵循 CE 安全标准设计。
- ◎ 上、下成型加热板采用进口硅胶加热板，配备 PID 控温技术，使表面温差控制在 $\pm 3^{\circ}\text{C}$ ，保证加热均匀，有效避免加热板粘膜导致成型不完整。
- ◎ 整机采用免工具快拆设计，可实现 15 分钟内完成对规格件的快速更换。成型模具采用德国进口机床加工成型，提高成型的速度及成型成功率。
- ◎ 下料机构采用气囊底座技术。圆振及直线振动器采用进口品牌，噪音小，下料速度快，可实现最快 15 米 (标准圆片及胶囊) 的下料速度。
- ◎ 整机在药品生产过程中能实时对热封温度和压力进行实时监控，从而来保证药品经过热封后，气密性检测达到 100%。
- ◎ 视觉检测系统采用世界顶级品牌 -Laetus，确保生产过程中各种缺陷药品不会流入下一工序。
- ◎ 终端剔废系统能对缺板，缺粒，缺损以及 PVC 接头，铝箔接头进行分类收集。
- ◎ 可提供完善的文件验证系统

BPH220 泡罩机

客户样品展示



主要技术参数

机型	BPH220	BPH280	BPH360
外形尺寸	4000×1650×2100	11000×3200×1998	3800×1380×1800
重量	2500-3000KG	14000KG	2500-3000KG
适应范围	胶囊、片剂等口服固体制剂的铝塑或铝铝泡罩包装		
冲裁频率	100 次 /min(铝塑) 30-50 次 /min (铝铝)	300 次 /min(铝塑) 100 次 /min (铝铝)	150 次 /min (铝塑) 50-100 次 /min (铝铝)
最高产能	冲裁频率 × 排版数		
最大成型面积及深度	210×140×12	200×300×12	360×250×12
模具冷却	循环水冷却方式		
包装材料	PVC 聚氯乙烯固体药用硬片，厚度 (0.25-0.35) mm 冷冲压成形铝 (PA/Al/PVC) PET 铝箔		
进料高度	2150±30mm	1998±30mm	1950±30mm
出料高度	1000±30mm	1200±30mm	1200±30mm
电源总功率	24KW, AC380± (50HZ) -5	30KW, AC380± (50HZ) -5	28KW, AC380± (50HZ) -5
压缩空气耗量	24m³/h(0.6MPa-0.8MPa)	96m³/h(0.6MPa-0.8MPa)	60m³/h(0.6MPa-0.8MPa)
冷水机	LSF-03H 水流量：3 m³/h, 电源：三相 380V, 输入功率：4.19kw, 温度范围：7 ~ 25℃可调		

PCH580 装盒机



应用范围

本设备适用于一定范围的泡罩板、瓶子及其他规则产品加说明书进行装盒包装，附加生产批号印压。广泛应用于药品、食品、化妆品等包装领域。



优势特点

- 全机采用纯进口品牌伺服驱动，料仓宽度、盒仓宽度、纸盒高度，纸盒长度、转盘高度，夹子对中等均采用伺服自动调节，其余结构采用免工具调节，高效快速，减少了调试时间，有利于客户快速投入生产。
- 推料采用双推头双轨道设计，先推说明书后推物料，有效避免说明书推头带出物料；推料结构采用包胶滚轮支承，高速运行更稳定，噪音更低，同时采用快拆结构方便更换规格件，给客户现场带来更好的工作环境。
- 转盘取盒采用偏置四等分吸头，能有效增加吸头与纸盒的接触时间，取盒成功率达到99.99%，提高了整体装盒稳定性。
- 走盒采用 T 型塑料插件支撑纸盒，杜绝纸盒刮痕；出现故障碰撞时有效保护走盒链条，T 型塑料条采用快拆更换方式。
- 最大产能：泡罩板单板 500 盒 / 分钟。
- 配备纯进口德国 GUK 折纸机 C2000，性能稳定可靠。
- 可提供整套完整的文件验证系统。

PCH580 装盒机

客户样品展示



主要技术参数

机型	ZH100A	HW400	PCH580
生产能力 (盒 / 分钟)	80 ~ 100	150 ~ 300	150 ~ 400
整机重量 (KG)	2800 ~ 3000	4500 ~ 5000	6000 ~ 6500
外形尺寸 (mm)	4200*1480*1720	4330*1900*2300	6740*1700*2100
压缩空气耗量	20m ³ /h	20m ³ /h	20m ³ /h
压缩空气压力 (MPa)	0.6 ~ 0.8	0.6 ~ 0.8	0.6 ~ 0.8
纸盒尺寸范围 (L*W*H) (mm)	最大纸盒尺寸 170*100*75	最大纸盒尺寸 210*85*65	最大纸盒尺寸 155*80*65
	最小纸盒尺寸 65*30*16	最小纸盒尺寸 65*33*16	最小纸盒尺寸 65*35*15
真空泵电机功率 (KW)	1.25	1.25	1.25
主电机功率 (KW)	2.2	3	3
纸盒材质适用范围	250 ~ 400g/ m ² 标准卡纸	250 ~ 350g/ m ² 标准卡纸	250 ~ 350g/ m ² 标准卡纸
电源总功率	4.5KW ~ AC380V ~ 50Hz	7KW ~ AC380V ~ 50Hz	9.2KW ~ AC380V ~ 50Hz
负载运转噪音	≤ 82dB(A)	≤ 82dB(A)	≤ 82dB(A)
工作进料高度 (mm)	920±30mm	890±30mm	880±30mm
工作出料高度 (mm)	880±30mm	850±30mm	880±30mm
折纸机说明书尺寸范围 (mm)	最小 Minimum (105*90) 最大 Maximum (210*297)	最小 Minimum (105*90) 最大 Maximum (210*297)	最小 Minimum (105*90) 最大 Maximum (210*297)

BWS280 三维裹包机



应用范围

裹包机是全自动塑料膜包装设备，该设备可用于药品、食品包装行业，指用 BOPP 透明薄膜对长方体物品进行折叠裹包并加热封口的设备。本机既能单机使用，也能与其它单机组成联动线使用。设备安装在车间的一般区域，设备的主要组成部分为：机架组、外表组、进料网带组、下坡网带组、顶盒组、送膜切膜组、推盒组、折膜组、热熔成型组、推盒折膜组、压盒组、真空皮带送模组，可选配易撕线，整形组等功能。



优势特点

- ◎ 整机采用全伺服运动控制系统，模块化设计。外观简约，时尚，美观。层次清晰，便于设备维护与清场打扫卫生等优点。
- ◎ 整机可适用多套规格件，可实现 15 分钟内完成对规格件的快速更换，且调试简便。

BWS280 三维裹包机

- 送膜部分配置静电消除装置，保证送膜稳定性。
- 通过多次配置检测装置，完成对膜的余量检测和无膜检测，确保裹包膜的供应。
- 热封合部分采用全新的输送皮带热封方式，有效杜绝药品在加热部位的长期受热引起的药品药性受损问题，并且在生产过程不会产生粘包现象。
- 可提供完善的文件验证系统。

客户样品展示



主要技术参数

机型	BWS280	外形尺寸	3510×1855×2120mm
重量	1500-2000KG	适应范围	药品、食品包装行业长方体形纸盒
允许最大膜宽	280mm	最高产能	30Pcs/min
最大包装尺寸	长 <320mm，宽 <225mm，高 <125mm	工作温度	+5 ~ +40℃
包装材料	BOPP 膜，包材内孔直径为 70 ~ 75mm 包装材料厚度：0.022-0.028mm	进料高度	900±30mm
出料高度	900±30mm	电源总功率	17.6KW，AC380±（50HZ）-5
压缩空气耗量	5m ³ /h(0.6MPa-0.8MPa)		

装箱机



应用范围

主要用于药品、化妆品、食品等产品的装箱和码垛。本机集装箱、封箱、监管码打印与扫描、生产批号印制、捆扎及码垛于一体，结构紧凑，适应多种不同规格的纸箱装箱，规格更换只需更换简单的零件即可完成，操作简单，性能可靠。

前端设备包裹好的需装箱产品由本设备的自动传送设备输送至预装箱位置，并在预装箱位置自动整理整齐，然后由取盒机器人将整理好的包装盒转送至包装箱内，装箱满后，设备自动封箱。封箱好的包装箱由码垛机器人输送至扎带设备，包装箱在扎带设备处扎带，扎带后的包装箱由码垛机器人输送至码垛位置自动码垛。



优势特点

- ◎ 伺服系统整理纸盒，适应不同规格纸盒整理；
- ◎ 三轴关节机器人装箱，装箱动作快捷可靠，适应不同的装箱形式；
- ◎ 伺服开箱，开箱精准可靠；适应不同规格的纸箱，纸箱料仓适合不同规格的纸箱，规格调节方便；
- ◎ 根据被装物的重量，采用吸盘吸取或者吸盘吸取与夹具夹持的方式装箱，装箱可靠、不掉盒、不掉包，纸箱胶带上下同时粘封，封箱平整、胶带粘贴可靠；
- ◎ 不同规格的纸箱宽度可通过调节宽度手柄即可更换规格；高度可在触摸屏上点击高度调节按钮；
- ◎ 纸箱垫板、装箱单伺服抓取装箱，纸箱垫板伺服送料，稳定可靠；纸板规格手柄调节，方便快捷。

装箱机



主要技术参数

型号 Model	HZ3 卧式装箱机 HZ3 Horizontal Packing Machine	MZ1 装箱码垛一体机 MZ1 Packing and Stacking Machine	ZL2-60 立式装箱机 ZL2-60 Vertical Packing Machine	HZL1 多工位立式装装箱机 HZL1 Multi Station Vertical Packing Machine
生产能力 Output	最大开箱能力 6 箱 / 分钟, 叠盒速度 30 次 / 分钟 The Maximum Unpacking Capacity Is 6 boxes / min, and The Folding Speed Is 30 times / min	3 箱 / 分钟 3 boxes / min	3 箱 / 分钟 3 boxes / min	5 箱 / 分钟 5 boxes / min
设备外形尺寸 (mm) Overall Dimension	4658×2540×2100	5660×4500×3350	3263×2758×2805	6400×2664×2950
设备重量 (Kg) Weight	3600	6500	5000	6000
压缩空气压力 (mPa) Pressure of Compressed Air	0.6	0.6	0.6	0.6
压缩空气耗量 Consumption of Compressed Air	300nl/min	350nl/min	350nl/min	350nl/min
电源总功率 Power	7kW 3×380V 50Hz	25kW 3×380V 50Hz	20kW 3×380V 50Hz	14kW 3×380V 50Hz
纸箱材质适用范围 Suitable Range For Carton Material	瓦楞纸箱 Corrugated Carton	瓦楞纸 (3 层或 5 层) Corrugated Carton(3 Layers or 5 Layers)	瓦楞纸箱 Corrugated Carton	瓦楞纸箱 Corrugated Carton
纸箱尺寸范围 (L×W×H) (mm) Size Range Of Carton	最大装箱尺寸 Maximum Packing Size 600×400×400	最大装箱尺寸 Maximum Packing Size 600×400×400	最大装箱尺寸 Maximum Packing Size 600×400×400	最大装箱尺寸 Maximum Packing Size 700×550×450
	最小装箱尺寸 Minimum packing size 300×200×200	最小装箱尺寸 Minimum packing size 300×200×200	最小装箱尺寸 Minimum packing size 300×200×200	最小装箱尺寸 Minimum packing size 300×200×200
装箱机工作高度 (mm) Working Height	900±20	950±20	950±20	900±20